

ACCESSORIES

- 표면 판/측정기
(Surface Plate/Gauges)



- 랩핑 머신
(Back Lapper)



- 베드나이프 페이스잉 툴
(Bedknife Facing Tool)



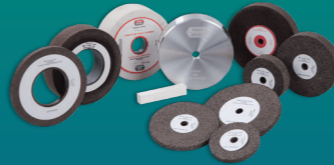
- 로터리 블레이드 그라인더
(Rotary Blade Grinder)



- 컴파운드
(lapping compounds)



- 연마석
(Grinding Wheels)



주비레산업
B-RAY INDUSTRIAL CO., LTD.

FOLEY

COMPANY

GRINDER MANUAL

633

ACCU-PRO 자동/반자동 스펀/릴리프 릴 그라인더

653

ACCU-MASTER 스펀/릴리프 릴 그라인더

672/673

반자동/자동 베드나이프 그라인더

ACCESSORIES



PRECISION AT PLAY



주비레산업
B-RAY INDUSTRIAL CO., LTD.

경기도 김포시 양촌읍 유현삭사로 241번길 63-58
T. 032)236-0114~8 F. 032)236-0119



www.brayind.co.kr

633

ACCU-PRO

자동/반자동 스피ن/릴리프 릴 그라인더



기능 FEATURES

스핀 연삭(Spin Grinding) 기능	✓
자동 인덱싱 핸드 프리 릴리프 연삭	✓
- 릴리프 토크 전자적 제어	✓
급속 릴 설치(Quick Reel Placement) - ACCU - 릴 셀렉터	✓
콘/테이퍼 제거 - 릴을 그라인더에 쉽게 맞춰서 정렬	LED 피드백(수작업) 스크린 피드백(옵션 : AT3 패키지)
가변 속도 스피ن 구동 모터	관절형, 카운터 밸런스
가변 속도 벨트 구동 횡단 시스템	✓
드라이브 어댑터 팩 : 3ea - 톱니형(8개, 9개, 11개) 스플라인	✓
안전 인터록이 내장된 뒷문	✓
안전 인터록이 내장된 앞문(안전 도어)	✓
급속 변경 그라인딩 휠(Quick Change Grinding Wheel)	✓

옵션 OPTION

기본 및 고객 맞춤 프로그램이 포함된 ACCU - Touch 3(AT3) - 사이클 종료 표시등 내장	옵션
소음 및 분진 경감	X
집진 - 진공 시스템	옵션
오버헤드 크레인용 슬롯 구멍이 있는 탑 캐너피(653에만 해당)	X
후면 리프트 테이블 부착	옵션
이동식 워크스테이션 호환성	✓
오버헤드 붐	옵션 톨리(Tolley)가 장착되어 전기적으로 동작

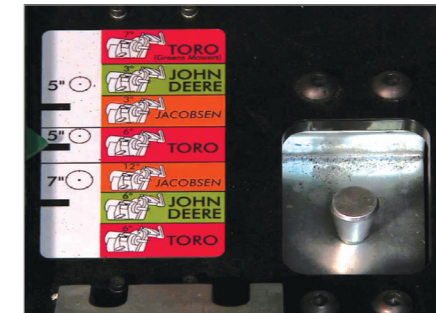
간편한 조작 + 최고의 품질



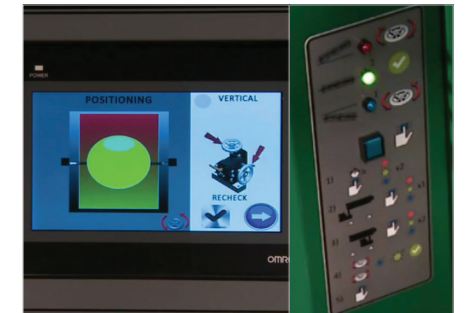
1/ 반자동/자동 컨트롤러



2/ ACCU 릴 셀렉터



3/ 전자식/수동식 위치 디스플레이



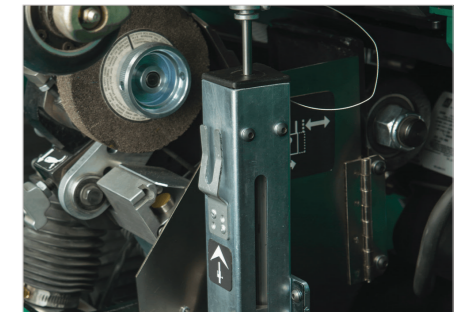
4/ 프론트 롤러 클램프



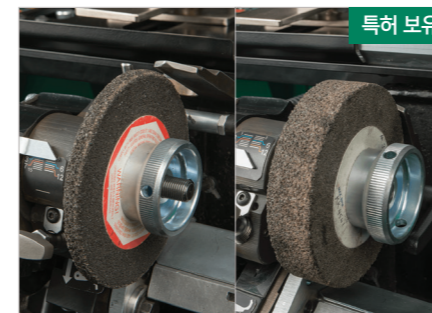
5/ 카운터 밸런스 스피ن 드라이브



6/ ACCU 위치 게이지



7/ 그라인더 헤드 및 릴리프 어셈블리



8/ 전자식 호이스트(옵션)



추가 장치(옵션)

후면 리프트 테이블

자동 인피드(In-Feed) 그라인드 사이클

스핀 및 릴리프 공정 대상.(633 자동)

손쉬운 릴 배치

자동으로 릴 위치를 파악하여 빠르고 쉽게 스피ن 연삭 또는 스피ن + 릴리프 연삭.

스핀 연삭 몇 분 내에 완료

AT3을 적용하면 다른 일을 하면서 작업 진행 가능.(633 자동)

편리한 제어 기능

633 반자동 기종은 자동으로 횡단 이동하고, 횡단 이동하는 동안 정밀 푸시버튼으로 그라인드 헤드에 인피드(In-Feed) 합니다. 633 자동 기종은 공정 자동화를 통해 그라인드 헤드에 자동으로 인피드(In-Feed) 하고 연삭이 완료 되면 연삭 공정을 중단합니다.

자동 인덱스 릴리프

인피드(In-Feed) 자동화 및 특허 받은 자동 인덱스 기능 덕분에 생산성 제고 및 선택의 폭 확대.

653

ACCU-MASTER 스핀/릴리프 릴 그라인더

FOLEY
COMPANY



기능 FEATURES

스핀 연삭(Spin Grinding) 기능	✓
자동 인덱싱 핸드 프리 릴리프 연삭 - 릴리프 토크 전자적 제어	✓
급속 릴 설치(Quick Reel Placement) - ACCU - 릴 셀렉터	✓
콘/테이퍼 제거 - 릴을 그라인더에 쉽게 맞춰서 정렬	스크린 피드백(버블)
가변 속도 스핀 구동 모터	관절형, 카운터 밸런스
가변 속도 벨트 구동 이동(Traverse) 시스템	✓
드라이브 어댑터 팩 : 3ea - 톱니형(8개, 9개, 11개) 스플라인	✓
안전 인터록이 내장된 뒷문	옵션(또는 폐쇄된 후면)
안전 인터록이 내장된 앞문(안전 도어)	✓
급속 변경 그라인딩 휠(Quick Change Grinding Wheel)	✓

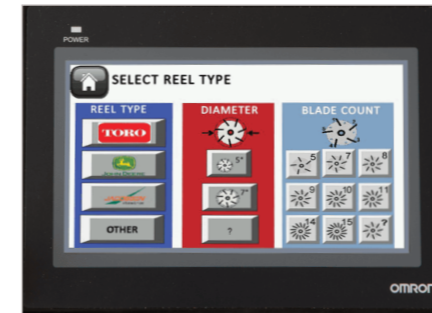
옵션 OPTION

기본 및 고객 맞춤 프로그램이 포함된 ACCU - Touch 3(AT3) - 사이클 종료 표시등 내장	✓
소음 및 분진 경감	✓
집진 - 진공 시스템	✓
오버헤드 크레인용 슬롯 구멍이 있는 탑 캐너피	옵션
후면 리프트 테이블 부착	옵션
이동식 워크스테이션 호환성	✓ (뒷문과 호환)
오버헤드 붐	옵션 톨리(Tolley)가 장착되어 전기적으로 동작

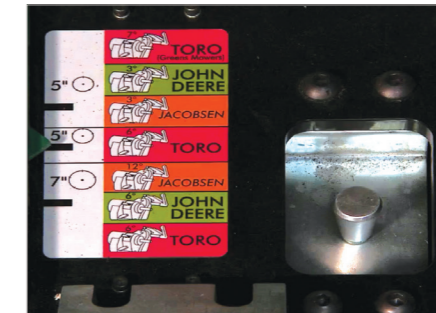
분진 + 소음 제어

FOLEY
COMPANY

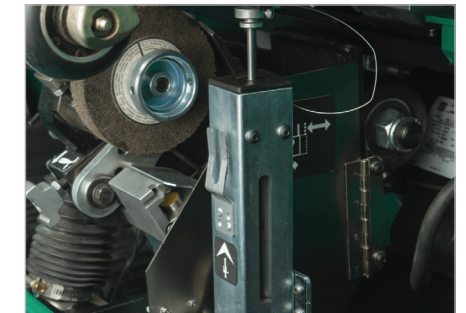
1/ ACCU - Touch 3(AT3) 자동제어판



2/ ACCU 릴 셀렉터



3/ 실린더 높이 멈춤 장치(Stop)



4/ 프론트 롤러 클램프



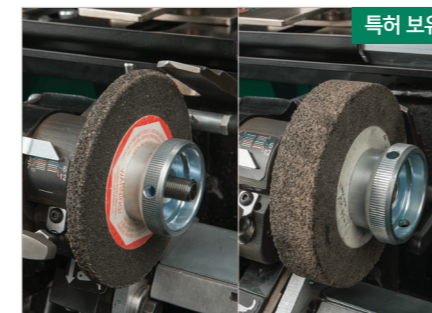
5/ 카운터 밸런스 스핀 드라이브



6/ ACCU 위치 게이저



7/ 그라인더 헤드 및 릴리프 어셈블리



8/ 전자식 호이스트(옵션)



추가 장치(옵션)
후면 리프트 테이블

자동 인피드(In-Feed) 그라인드 사이클
스핀 및 릴리프 공정 대상.

스핀 연삭 및 분 내에 완료

AT3를 적용하면 다른 일을 하면서 작업 진행 가능.

자동 인덱스 릴리프

인피드(In-Feed) 자동화 및 특허 받은 자동 인덱스 기능 덕분에 생산성 제고 및 선택의 폭 확대.

손쉬운 릴 배치

자동으로 릴 위치를 파악하여 빠르고 쉽게 스팀 연삭 또는 스핀 + 릴리프 연삭.

672/673

반자동/자동 베드나이프 그라인더

FOLEY
COMPANY



기능 FEATURES

	672	673
장착(Mounting) 시스템	전자석 방식	전자석 방식
냉각수(Flood Coolant) 공급(조절 가능)	✓	✓
개폐식(Retractable) 급속 설정 게이지	✓	✓
연마 각(Grind Angle)	전동 고정 멈춤 장치(Stop)	전동 고정 멈춤 장치(Stop)
통합 다이아몬드 드레서	✓	✓
높이 조절식 그라인딩 헤드	✓	✓
가변 속도 벨트 구동 이동(Traverse) 장치	✓	✓
자동 모드 - 전동 인피드(In-Feed) 기능	X	✓

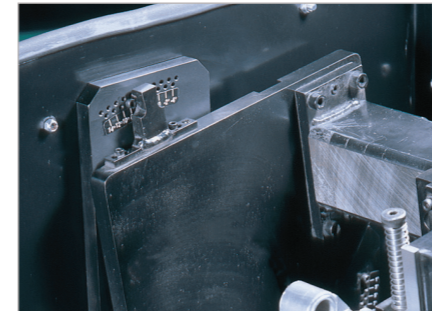
옵션 OPTION

	672	673
보라존 휠(Borazon Wheel)	옵션	옵션
벨로우즈 키트(Bellows Kit)	옵션	옵션
냉각수 첨가제(필요할 때 주문)	✓	✓

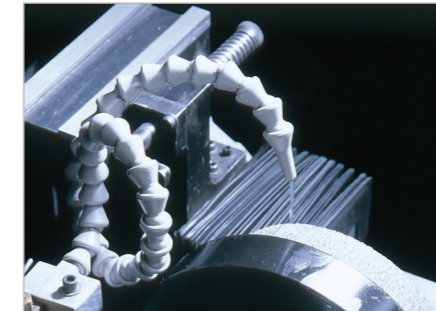
세상에서 가장 쉽고 + 빠르게 사용할 수 있는 베드나이프 그라인더

FOLEY
COMPANY

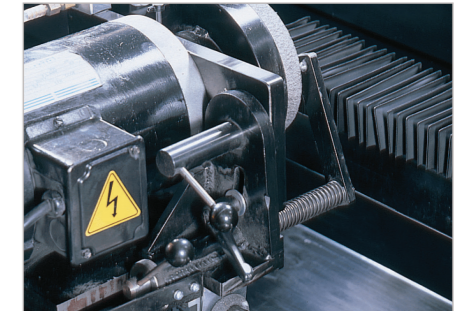
1/ 각도 설정



2/ 통합 냉각수(Flood Coolant)



3/ 다이아몬드 휠 드레서



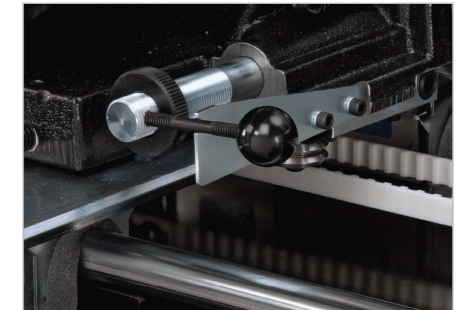
4/ 인피드(In-Feed) 제어



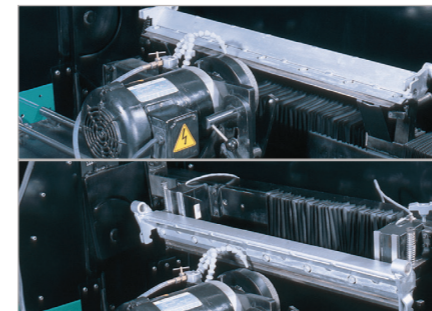
5/ 보조 전원 공급 장치



6/ 벨트 구동 이동(Traverse) 장치



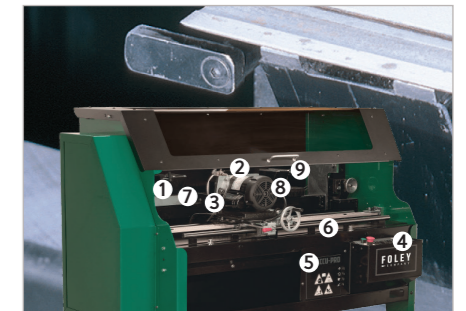
7/ 전동식 각도 조절기



8/ 전자기식 장착 시스템



9/ 정렬 게이지(Alignment Gauge)



혁신적인 베드나이프 장착 시스템

강력한 전자석으로 베드바(Bed Bar)를 제자리에 고정해 주기 때문에 설정이 빠르고 간단합니다. 어떤 모양이나 배열(Arrangement)의 베드바도 도구를 추가로 사용할 필요 없이 연삭할 수 있습니다.

신속한 각도 설정 기능

작업할 때마다 교정할 필요 없이 계속 사용할 수 있습니다. 연삭면을 앞에서 뒷면으로 바꾸는 작업도 버튼 하나로 간단히 해결됩니다. 버튼을 누른 뒤 전동 톨 바가 회전하면서 자리잡는 것을 확인하면 됩니다.

사용이 간편한 제어 장치

정밀 핸드 휠을 사용하여 그라인드 헤드에 인피드(In-Feed) 합니다. 673 기종은 해당 공정이 자동화되어 있습니다. 사전 설정 프로그램을 통해 그라인드 헤드에 자동 인피드(In-Feed) 하고 작업이 끝나면 연삭 공정을 중단하도록 설정할 수 있습니다.

작업자 보호

냉각수 분무(Mist)는 투명한 폴리카보네이트 창문이 달린 튼튼한 메탈 후드 안에 갇혀 있기 때문에 작업자가 보호 받을 수 있습니다. 인터록 스위치는 후드가 완전히 닫히지 않으면 작업이 시작되지 않도록 막아 줍니다. 보조 전원 장치가 있기 때문에 정전이 되어도 전자석에 전력 공급이 지속되어 베드바는 단단히 고정된 상태로 유지되기 때문에 작업자를 보호할 수 있습니다.